



SAMPO ROSENLEW



FR48

FR48

MOTOR	AGCO Power 49 LFTN-D5
Leistung	127 kW @2 100 U/min
Drehmoment	700 Nm @1 100-1 600 U/min
Kraftstofftank	220 l
DEF Tank	15 l
TRAKTION	170 kN
1. Gang	0 - 8 km/h
2. Gang	0 - 25 km/h
REIFEN	
Vorderachse (ausgeglichene Bogieachse)	26.5 in.
Hinterachse (ausgeglichene Bogieachse)	26.5 in.
LENKUNG	Proportional
Lenkwinkel	+/- 45 °
HYDRAULIK	
Pumpenleistung	110 cm ³
Fördermenge	220 l/min @2 000 U/min
Betriebsdruck	23 MPa
Hydrauliktank	125 l
ELEKTRISCHE ANLAGE	
Spannung	24 V
Batterien	2 x 145 Ah
Drehstromgenerator	100 A
Beleuchtung	17 St.
KRAN	Mesera 83F / Kesla 700
Max. Reichweite	10 / 10,3 m
Bruttohubmoment	106 / 70 kNm
Schwenkmoment	26,1/ 24 kNm
Schwenkwinkel	380 °
GREIFER	0,26 - 0,36 m ²
ABMESSUNGEN	
Länge (A)	9 537/ 9 837/ 10 137 mm
Bogiemitte - Mittelgelenk (B)	1 850 mm
Mittelgelenk - Bogiemitte (C)	2 970/ 3 270/ 3 570 mm
Radstand (B + C)	4 820/ 5 120/ 5 420 mm
Breite - 710er Reifen (D)	2 890 mm
Transporthöhe (E)	3 830 mm
Bodenfreiheit (F)	650 mm
Mindestgewicht der Maschine	16 500 kg
LADERAUMOPTIONEN	
Tragfähigkeit	12 000 kg
Gesamtlänge (H)	4 400/4 700/5 000 mm
Laderaumbreite (G)	2 680/ 2 850 mm
Querschnittsfläche	4,0/ 4,3 m ²

Bitte beachten Sie: Diese Informationen sind nominal und die genauen Zahlen können je nach Herstellungsabweichung variieren.

